



بسمه تعالیٰ

رزومه‌ی علمی و عمومی

نام: فرشید	نام خانوادگی: جعفریان	شماره تماس: 08648532416
محل تولد: الیگودرز	سال تولد: 1365	محل سکونت: محلات
نام پدر: محمد	وضعیت: متاهل	
وضعیت خدمت سربازی: کارت پایان خدمت دائم (بنیاد ملی نخبگان)		
آخرین تاریخ بروزرسانی: 1402/02/05		

عنوان و افتخارات:

عنوان	شماره
شاگرد نفر اول در میان دانش آموختگان ساخت و تولید دانشگاه بیرجند در مقطع کارشناسی ارشد	1
کسب نفر اول در آزمون ورودی دوره‌ی دکتری در دانشگاه بیرجند	2
شاگرد نفر اول در میان دانش آموختگان ساخت و تولید دانشگاه بیرجند در مقطع دکتری	3
انتخاب به عنوان یکی از پژوهشگران برتر دانشکده مهندسی دانشگاه بیرجند در سال تحصیلی 1391 (در دوره دکتری)	4
انتخاب به عنوان یکی از پژوهشگران برتر در مرکز آموزش عالی محلات در سال های 1397 و 1396 و 1398	5
عضو بنیاد ملی نخبگان (جهت انجام خدمت سربازی)	6
چهار بار متوالی انتخاب مقاله برتر داغ در ژورنال Mechanical Sciences در الزویر و قرار گرفتن در مرتبه دوم و سوم از بین 25 مقاله داغ (سال 2014-2015)	7
انتخاب مقاله برتر داغ در ژورنال Measurement در الزویر و قرار گرفتن در مرتبه دوازدهم از بین 25 مقاله داغ (سال 2015)	8
کسب یکی از دو سهمیه وزارت علوم دانشگاه بیرجند (در کلیه رشته‌ها و گرایش‌ها) جهت اعزام به فرصت مطالعاتی خارج از کشور (در دوره دکتری)	9

وضعیت استخدام:

دانشگاه محل خدمت	وضعیت فعلی	تاریخ استخدام پیمانی	تاریخ تبدیل وضعیت به رسمی آزمایشی	تاریخ اقدام برای رسمی قطعی
مرکز آموزش عالی محلات	رسمی آزمایشی (پایه 8)	اسفند ماه 1395	دی ماه 1398	شهریور 1401

سمت‌های اجرایی در محل استخدام:

سمت	تاریخ شروع	تاریخ اتمام	توضیحات
مدیر گروه مهندسی مکانیک	آبان ماه 1401	تاکنون	
معاونت پژوهش و فناوری	1396 آذر ماه	1399 آبان	
مدیر گروه مهندسی مکانیک	دی ماه 1395	آذر ماه 1396	
عضویت در انواع شوراهای و کمیته‌های تخصصی	دی ماه 1395	تاکنون	عضویت در شورای آموزشی، شورای پژوهشی، کمیته ترقیات، انجمن علمی، کمیته موارد خاص

فرصت مطالعاتی صنعتی:

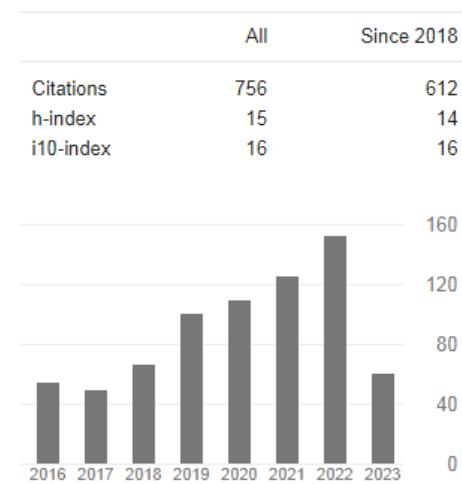
نام شرکت	آدرس شرکت	نوع همکاری	تاریخ شروع	تاریخ اتمام	عنوان پروژه
شرکت گذاره قطعه کیا زیر مجموعه شرکت سایپا	ازنا، کیلومتر 5 جاده درود	پاره وقت	بهمن ماه 1400	مرداد 1401	راهکار عملیاتی و دانش بنیان جهت افزایش کیفیت، بهینه سازی دقت ابعادی و مونتاژ مناسب در خطوط مگاموتور در فرآیند تولید انبوه در پوش اهرم تعویض دنده خودروی شاهین

زمینه های علاقه مندی پژوهشی :

اصول ماشینکاری سنتی و مدرن	مطالعه تجربی فرآیندهای ماشینکاری
شبیه سازی اجزاء محدود فرآیند برآرد برداری مواد سخت	ارائه مدل های ماده نوبن برای ماشینکاری مواد تولید شده به روش ساخت افزوده
مدلسازی یکپارچگی سطح شامل تغییرات میکروساختاری و تنفس پسماند در ماشینکاری و سایر فرآیندهای ساخت	فرآیندهای ماشینکاری به کمک لیزر و خنک کاری برودوتی بصورت تجربی و شبیه سازی یکپارچگی سطح
شبیه سازی سایش ابزار و تاثیر آن بر خروجی های فرآیند	ارائه مدل های ماده جدید بر اساس تغییرات دانه بندی و سختی مواد و تاثیر آن بر بهبود شبیه سازی ماشینکاری و سایر فرآیندهای ساخت
الگوریتم های بهینه سازی تکاملی یک و چند هدفه، سیستم های فازی عصبی	گسترش شبکه های عصبی اصلاح یافته و مناسب مدلسازی فرآیندهای ساخت

Google Scholar: (Farshid Jafarian)

Citations	h-index	i10-index
756	15	16



Co-authors	EDIT
Domenico Umbrello Professore di Tecnologie e Siste...	>
Luigino Filice University of Calabria	>
Javad Sadri, Ph.D. Computer Science, Concordia U...	>
Pedro-J. Arrazola (Orcid : 0000-0001-... Mondragon Unibertsitaeta, Facul...	>

مقالات ژورنال:

شماره	محل ارائه	عنوان مقاله	نوع مقاله
1.	Journal of Advances in Materials and Processing Technologies(2023),	F Jafarian, E Mohseni. Liquid nitrogen spraying in hard machining process of AISI H13 steel	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q2
2.	Journal of Materials Engineering and Performance. (2022),	M.M Fallah, F Jafarian. Cryogenic and dry machining of Ti6Al4V alloy for evaluation of microhardness, thermal loads, microstructure and surface quality	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q2
3.	مجله علمی پژوهشی مکانیک تبریز (2022)	فرشید جعفریان. پیاده سازی مدل ماده بر مبنای تغییرات میکروساختاری جهت شبیه سازی فرآیند براده برداری	علمی پژوهشی ISC
4.	Journal of Manufacturing processes, Elsevier (2021)	O Kalantari, F Jafarian, M Falah. Comparative investigation of surface integrity in conventional and laser assisted machining of Ti-6Al-4V alloy	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
5.	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C SAGE (2021)	O Kalantari, MM Falah, F Jafarian, SR Hamzeloo. Surface integrity evaluation in Laser-assisted machining of Ti-6Al-4V superalloy	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q2
6.	International Journal of Engineering (2020)	F Jafarian, E Mohseni, O Kalantari. Experimental evaluation of surface alterations induced in machining of Ti-6Al-4V superalloy	علمی پژوهشی ISC-Scopus(Q3)
7.	Materials and manufacturing processes, Taylor&Francis (2020)	F Jafarian. Electro discharge machining of Inconel 718 alloy and process optimization	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
8.	International Journal of Advanced Design and Manufacturing processes, (2020)	F Jafarian, E Mohseni. Thermal loads and surface quality evaluation in machining of hardened die steel under dry and cryogenic machining	علمی پژوهشی ISC
9.	Journal of Applied and Computational Mechanics (2020)	F Jafarian,H Khalaji.Experimental Investigation and Optimizing Geometrical Characteristics and Surface Quality in Drilling of AISI H13 Steel	علمی پژوهشی Scopus Q2
10.	مجله مدلسازی در مهندسی دانشگاه سمنان ۱۳۹۸	فرشید جعفریان. تعیین ثوابت معادله جانسون کوک جهت شبیه سازی فرآیند ماشینکاری با استفاده از الگوریتم بهینه سازی	علمی پژوهشی ISC
11.	Journal of Simulation Modeling Practice and Theory, Elsevier(2019)	F Jafarian, S masoudi, D Umbrello, L Filice. New strategies for improvement of numerical model accuracy in machining of Inconel718 alloy	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
12.	International Journal of Precision of Engineering and manufacturing Springer (2019)	S Masoudi, M Dayyani, F Jafarian. Comparison the effect of MQL, wet and dry turning of surface topography, cylindricity tolerances and sustainability	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
13.	Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, Springer(2019)	F Jafarian.3D modeling of recrystallized layer depth and residual stress in dry machining of nickel-based alloy	(ISI) (IF: 1.74) Q2
14.	Materials and manufacturing processes, Taylor&Francis(2019)	S Masoudi,, M Mirabdolahi, M Dayyani, F Jafarian. Experimental Investigation to Optimize Kerf, HAZ and Roughness in 309 Stainless Steel Plasma Cutting	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
15.	Amirkabir Journal of Civil Engineering(2018)	A.R Mazaheri, F Jafarian. Artificial neural network and optimization algorithm to improve soil resistance by means of aggregation size variation	ISC
16.	Journal of Engineering Science and Technology (2018)	F Jafarian. A MODIFIED NSGA-II FOR MULTI-OBJECTIVE OPTIMIZATION OF MACHINING PROCESS	ISC Scopus Q2
17.	Materials and manufacturing processes, Taylor&Francis (2018)	F Jafarian, S Masoudi, H Soleimani, D, Umbrello. Experimental and numerical investigation of thermal loads in Inocnel718 machining	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
18.	Materials and manufacturing processes, Taylor&Francis(2017)	S Masoudi, A Vafadar, E Hadad, F Jafarian. Experimental investigation into the effects of nozzle position, workpiece hardness, and tool type in MQLturning of AISI 1045 steel	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
19.	Journal of materials and manufacturing processes, (2016)	F Jafarian, D Umbrello, et al. Experimental investigation to optimize tool life and surface roughness in machining of Inconel 718 alloy	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
20.	Journal of Simulation Modeling Practice and Theory,Elsevier(2016)	F Jafarian, D Umbrello. Identification of new material model for machining simulation of Inconel 718 alloy and the effect of tool edge geometry on	ژورنال خارج از کشور

		microstructure changes	(ISI) Q1
21.	Journal of Measurement, Elsevier 2015	F Jafarian , H Amirabadi, J Sadri. Experimental measurement and optimization of tensile residual stress in turning process of Inconel718 superalloy (12th top paper between 25 hottest articles in 2015, Jan-March)	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
22.	International Journal of Mechanical Sciences, 2014(Elsevier)	F Jafarian , M Ciaran, D Umbrello et al. Finite element simulation of machining Inconel 718 alloy including microstructure changes (11th top paper between 25 hottest articles in 2015, April-June) (2th top paper between 25 hottest articles in 2015, Jan-March) (14th top paper between 25 hottest articles in 2014, Full year) (3th top paper between 25 hottest articles in 2014, Oct-Des)	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
23.	Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2014, Springer	F Jafarian , H Amirabadi et al. Improving surface integrity in finish machining of Inconel718 alloy using intelligent systems	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
24.	Journal of materials and manufacturing processes, 2014, Taylor&Francis	F Jafarian , H Amirabadi et al. Simultaneous optimizing residual stress and surface roughness in turning of Inconel718 superalloy	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
25.	Journal of Mechanical Science and Technology. 2013 Springer	F Jafarian , H Amirabadi et al. Application of Artificial neural network and optimization algorithms for optimizing surface roughness, tool file and cutting force in turning operation	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
26.	Journal of engineering Manufacture Part B. 2013, SAGE	F Jafarian , H Amirabadi et al. Integration of finite element simulation and intelligent methods for evaluation of thermo-mechanical load during hard turning process	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
27.	Journal of Key Engineering Materials. 2014	F Jafarian , M Ciaran, D Umbrello et all. Effects of the flow stress in finite element simulation of machining Inconel 718 alloy	Scopus Q3

مقالات ژورنال در حال داوری و یا در حال آماده سازی:

محل ارائه	عنوان مقاله	نوع مقاله
Journal of Manufacturing Processes Elsevier (Under Review)	F Jafarian . A Comprehensive Comparative study on microhardness, white layer, grain size and surface roughness in machining of AISI H13 steel under dry and cryogenic conditions	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q1
Journal of Advances in Materials and Processing Technologies (Under Review)	F Jafarian . Hard machining of AISI 4340 Steel for evaluation of microhardness alterations and process optimization.	ژورنال خارج از کشور (ISI) Q2
(In preparation)	F Jafarian .Comparative study on microhardness, white layer, grain size and surface roughness in machining of AISI H13 steel under dry and cryogenic conditions	ژورنال خارج از کشور (ISI)
(In preparation)	O Kalantari, MM Falah, F Jafarian . Numerical analysis of thermal loads in conventional and laser assisted machining of Ti-6Al-4V alloy	علمی پژوهشی- Scopus(Q3)
(In preparation)	H Sherafati, F Jafarian , MM Falah. Cryogenic and dry machining of Ti-6Al-4V alloy for evaluation of microstructure changes, surface quality and thermal loads	ژورنال خارج از کشور (ISI)
(In preparation)	H Sherafati, MM Falah, F Jafarian . 3D modeling of machining process of Ti-6Al-4V alloy under cryogenic coolant conditions	علمی پژوهشی- Scopus(Q2)

گزیده ای از مقالات کنفرانسی:

محل ارائه	عنوان مقاله	نوع مقاله
چهارمین کنفرانس ملی مهندسی مکانیک و هوافضا- دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی	Cryogenic machining of hardened die steel for evaluation of thermal loads at different process conditions	کنفرانسی ملی
چهارمین کنفرانس ملی مهندسی مکانیک و هوافضا- دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی	شبیه سازی تنش پسماند در فرآیند ماشینکاری تحت شرایط خنککار یبرودتی با نیتروژن مایع	کنفرانسی ملی
کنفرانس ماشینکاری و ماشینهای ابزار پیشرفته- دانشگاه تربیت مدرس (چاپ در مجله علمی پژوهشی)	بررسی زبری سطح و زمان فرآیند در برشکاری تخلیه الکتریکی سیمی سوپرآلیاژ پایه نیکل با استفاده از مطالعات تجربی و سیستم فازی-عصبی	چاپ در مجله علمی پژوهشی
کنفرانس ماشینکاری و ماشینهای ابزار پیشرفته- دانشگاه تربیت مدرس (چاپ در مجله علمی پژوهشی)	آزمایشات تجربی به منظور بررسی کیفیت سطح و اندازه شکاف برش در فرآیند برشکاری سوپرآلیاژ اینکونل 718 به وسیله لیزر	چاپ در مجله علمی پژوهشی

کنفرانس ماشینکاری و ماشینهای ابزار پیشرفته - دانشگاه تربیت مدرس (چاپ در مجله علمی پژوهشی)	بررسی مشخصات هندسی و زیری سطح در فرآیند برشکاری جت آب بر روی سوپرآلیاز اینکونل 718	چاپ در مجله علمی پژوهشی
کنفرانس ماشینکاری و ماشینهای ابزار پیشرفته - دانشگاه تربیت مدرس (چاپ در مجله علمی پژوهشی)	آزمایشات تجربی و شبیه سازی سه بعدی فرآیند ماشینکاری اینکونل 718 به منظور بررسی بارهای حرارتی و عمق لایه تغییر ساختار یافته	چاپ در مجله علمی پژوهشی
اولین کنفرانس پردازش تصویر - دانشگاه بیرجند (IEEE)	Application of Multi-Objective optimization algorithm and Artificial Neural Networks at machining process	کنفرانسی بین المللی
دوازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت تولید - دانشگاه تهران	بهینه سازی مستقل و همزمان خروجی های فرآیند تراشکاری با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی و الگوریتم PSO	کنفرانسی بین المللی
نوزدهمین کنفرانس مهندسی مکانیک - دانشگاه بیرجند	مدلسازی ریاضی تاثیر هندسه ابزار و سرعت برشی بر نیروهای ماشینکاری	کنفرانسی ملی
نوزدهمین کنفرانش مهندسی مکانیک - دانشگاه بیرجند	شبیه سازی سه بعدی سایش ابزار در فرآیند ماشینکاری متعامد به همراه تغییر زاویه تمایل	کنفرانسی ملی
یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت تولید - دانشگاه تبریز	بررسی تاثیر نوع و هندسه لبه ابزار در فرآیند ماشینکاری متعامد	کنفرانسی ملی
یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت تولید - دانشگاه تبریز	بررسی تاثیر انواع پوشش بر توزیع دمای ابزار و براده در ماشینکاری فولاد برشی کم کردن	کنفرانسی ملی

پروژه ها و طرح های تحقیقاتی:

وضعیت	عنوان	نوع همکاری	محل ارائه
در حال اجرا (٪80) پیشرفت	ارزیابی یکپارچگی سطح پس از ماشینکاری فولاد ضد زنگ AISI316L تولید شده به روش ذوب گزینشی به کمک لیزر	مجری طرح پژوهشی	مرکز آموزش عالی محلات
به اتمام رسیده	بهینه سازی همزمان نرخ باربرداری و کیفیت سطح در فرآیند ماشینکاری تخلیه الکتریکی سوپرآلیاز اینکونل 718	مجری طرح پژوهشی	مرکز آموزش عالی محلات
به اتمام رسیده	مطالعات تجربی و بهینه سازی تاثیر سایش ابزار بر یکپارچگی سطح ماشینکاری مواد سخت تحت شرایط خنک کاری برودتی	مجری طرح پژوهشی	مرکز آموزش عالی محلات
در حال اجرا (٪70) پیشرفت	تولید فیلامنت پلیمر کیتوسان تقویت شده با نانو ذرات مغناطیسی فربت کبالت و بهبود خواص مکانیکی قطعات ساخته شده به کمک دستگاه چاپگر سه بعدی	همکار طرح پژوهشی	مرکز آموزش عالی محلات
در حال اجرا (٪90) پیشرفت	ارزیابی تغییرات میکروساختاری در ماشینکاری فولاد سخت کاری شده AISI 4340 با استفاده از سیستم های هوشمند و مطالعات تجربی	مجری طرح پژوهشی	مرکز آموزش عالی محلات
به اتمام رسیده	ارائه روشی نوین جهت بهبود دقت شبیه سازی تغییرات میکروساختاری در فرآیند ماشینکاری سوپرآلیاز اینکونل 718	مجری طرح پژوهشی	مرکز آموزش عالی محلات
به اتمام رسیده	طراحی و ساخت دستگاه چاپگر سه بعدی	مجری طرح پژوهشی	مرکز آموزش عالی محلات
به اتمام رسیده	Development of the grain size based-flow stress for modeling of machining process	Visiting Researcher (فرصت مطالعاتی)	University of Calabria, Italy
به اتمام رسیده	بهینه سازی تنش های پسماند ذخیره شده ناشی از ماشینکاری محور توربینی از جنس سوپر آلیاز Inconel718	مجری پروژه تحقیقاتی	صنایع هواپی - صنعت ساخت موتورها و قطعات توربینی
به اتمام رسیده	بهینه سازی همزمان عمر ابزار، تنش پسماند و زیری سطح در فرآیند ماشینکاری محور توربینی کمپرسور از جنس آلیاز اینکونل 718	مجری پروژه تحقیقاتی	صنایع هواپی - صنعت ساخت موتورها و قطعات توربینی

سوابق داوری در مجلات بین المللی و کنفرانس‌ها:

محل ارائه	دفعات	عنوان	شماره
Elsevier	3	Journal of Materials & Design	1
Elsevier	10	Journal of Manufacturing processes	2
Elsevier	1	Chinese Journal of Aeronautics	3
Elsevier	2	Journal of Measurement	4
Taylor and Francis	12	Journal of Machining Science and Technology	5
Springer	3	Journal of Mechanical Science and Technology	6
ESAFORM	4	International Conferences (ESAFORM 2014) published in Journal of Key Engineering Materials	7
SAGE	4	Journal of Engineering Manufacture (IMECHE Part B)	8
SAGE	4	Journal of Engineering Manufacture (IMECHE Part C)	9
SAGE	2	Journal of Advances in Mechanical Engineering	10
Springer	1	Iranian Journal of Science and Technology, Transactions of Mechanical Engineering	11
Springer	1	Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering	12
مجله علمی پژوهشی مدرس	2	رئیس نشست در کنفرانس ماشینکاری و ماشینهای ابزار پیشرفت‌هـ دانشگاه تربیت مدرس (آبان ۹۴)	13
مجله علمی پژوهشی	1	مجله علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران	14
دانشگاه آزاد اسلامی الیگودرز	12	پرویزال و پایان نامه کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک ساخت و تولید	15

سوابق راهنمایی پایان نامه تحصیلات تكمیلی:

وضعیت	عنوان	نوع همکاری	محل ارائه
به اتمام رسیده	پیاده سازی روش ترکیبی بر مبنای آزمایشات تجربی، شبیه سازی اجزاء محدود و سیستم های هوشمند به منظور بهینه سازی بارهای حرارتی در ماشینکاری محور توپوگرافی اینکوئل 18 (با حمایت مالی شرکت نفت ایران)	استاد راهنمای کارشناسی ارشد	دانشگاه آزاد اسلامی واحد الیگودرز
به اتمام رسیده	مقایسه و بهینه‌سازی مشخصات هندسی و سطح در فرآیند برشکاری جت آب و برشکاری لیزر سوپر آلیاژ پایه نیکل با استفاده از مطالعات تجربی و سیستم‌های هوشمند	استاد راهنمای کارشناسی ارشد	دانشگاه آزاد اسلامی واحد الیگودرز
به اتمام رسیده	شناسایی مدل ماده‌ی جدید جهت شبیه سازی ماشینکاری سوپر آلیاژ اینکوئل 18 و بررسی اثر هندسه‌ی ابزار	استاد راهنمای کارشناسی ارشد	دانشگاه آزاد اسلامی واحد الیگودرز
به اتمام رسیده	مطالعات تجربی و شبیه سازی اجزاء محدود یکپارچگی سطح در فرآیند ماشینکاری به کمک لیزر سوپر آلیاژ تیتانیوم	استاد مشاور کارشناسی ارشد	دانشگاه شهید رجایی تهران
به اتمام رسیده	مطالعات تجربی نیروهای ماشینکاری و کیفیت سطح در ماشینکاری فولاد سخت کاری شده	استاد راهنمای دوم کارشناسی ارشد	دانشگاه شهید رجایی تهران
در حال اجرا	شبیه سازی اجزاء محدود و اعتبار سنجی تجربی ماشینکاری سوپر آلیاژ تیتانیوم تحت شرایط خنک کاری برودتی با نیتروژن مایع	استاد راهنمای دوم کارشناسی ارشد	دانشگاه شهید رجایی تهران
در حال اجرا	مطالعات تجربی، شبیه سازی و بهینه سازی فرآیند ماشینکاری سنتی و به کمک لیزر سوپر آلیاژ Waspalloy	استاد مشاور دکتری	دانشگاه بیر جند/صنعتی شریف

منتخبی از پایان نامه‌های کارشناسی:

در راستای اقتصاد مقاومتی و نقش برجسته مراکز دانشگاهی در تقویت توان تولیدی و دانش بنیان کشور، همواره تلاش بر ایجاد انگیزه، روحیه خودبادی در دانشجویان و تعریف پروژه‌های کاربردی کارشناسی بوده است. از جمله به موارد زیر اشاره می‌گردد:

وضعیت	عنوان	نوع همکاری	محل ارائه
به اتمام رسیده	طراحی و ساخت دستگاه چاپگر سه بعدی در مرکز (با دقیق 100 میکرومتر)	استاد راهنما	مرکز آموزش عالی محلات
به اتمام رسیده	مهندسی معکوس به روش بلوپرینت، طراحی و ساخت نمونه اولیه ماشین کنترلی خودروی آودی با در نظر گرفتن قابلیت تولید انبوه	استاد راهنما	مرکز آموزش عالی محلات
به اتمام رسیده	مطالعات تجربی سلامت سطح در ماشینکاری مواد سخت در شرایط خشک و برودتی	استاد راهنما	مرکز آموزش عالی محلات
به اتمام رسیده	طراحی و ساخت قالب تریک پلاستیک دستگاه آب میوه گیری دستی	استاد راهنما	مرکز آموزش عالی محلات
در حال بررسی	ارائه راهکار کاربردی و اقتصادی جهت مهندسی معکوس و تولید قطعات صنعتی فلزی پیچیده با استفاده از چاپگر سه بعدی پلیمری و تکنولوژی ریخته گری دقیق	استاد راهنما	مرکز آموزش عالی محلات

سوابق تحصیلی:

مقطع تحصیلی	دانشگاه محل تحصیل	رشته تحصیلی	گرایش	معدل	زمان تحصیل
کارشناسی	دانشگاه آزاد اسلامی نجف آباد	مهندسی مکانیک	ساخت و تولید	16/88	88-84
کارشناسی ارشد	دانشگاه بیرجند	مهندسی مکانیک	ساخت و تولید	18/50	89-88 بهمن
دکتری	دانشگاه بیرجند	مهندسی مکانیک	ساخت و تولید	19/33	93-94 بهمن شهریور
فرصت مطالعاتی دوره دکتری	کشور ایتالیا	Simulation of surface integrity in machining of Inconel 718 alloy			Sept 2013_Feb 2014
فرصت مطالعاتی پس از دوره دکتری	کشور ایتالیا	Development of the grain size based-flow stress for modeling of machining process			October 2016

سوابق تدریس:

سابقه تدریس در محل استخدام

علم مواد- روش های تولید- نقشه کشی صنعتی 2- زبان تخصصی- مقاومت مصالح 1 و 2- ماشین های کنترل عددی- طراحی و ساخت به کمک کامپیووتر- مقدمه ای بر روش های اجزاء محدود- کارگاه ماشینکاری- کارگاه جوشکاری	مرکز آموزش عالی محلات
---	-----------------------

سوابق تدریس گذشته

نام واحد	مقطع تحصیلی	عنوان	دوروس تدریس شده	تعداد نیم سال
دانشگاه آزاد اسلامی واحد الیگودرز	کارشناسی ارشد	مدارس حق التدریس تکمیلی	ابزار شناسی و ماشینکاری، بهینه سازی در طراحی و تولید، شبیه سازی کامپیووتری، روش های تحقیق، توانایی ماشینکاری (جبرانی)، تولید مخصوص (جبرانی)	5
دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران مرکز	کارشناسی	هیأت علمی قراردادی	مقاومت مصالح 2- علم مواد- کارگاه ماشینکاری- کارگاه جوشکاری- نقشه کشی صنعتی 2	5
دانشگاه آزاد اسلامی واحد الیگودرز	کارشناسی	مدارس حق التدریس	مقاومت مصالح، ماشینهای کنترل عددی، طراحی قالب، فرزندهای هیدرولیک و پنوماتیک، نقشه کشی، علم مواد، ریخته گری، کارگاه ماشینکاری، روش های تولید	7
دانشگاه علمی کاربردی واحد الیگودرز	کارشناسی	مدارس حق التدریس	مقاومت مصالح، استاتیک، سیستم های هیدرولیک و پنوماتیک	2

تأسیس آزمایشگاه

به منظور آموزش کاربردی دانشجویان، انجام فعالیت های پژوهشی و ارائه خدمات صنعتی تجهیز آزمایشگاه های مرکز متناسب با اکوسیستم منطقه و نیازهای پژوهشی همواره مورد پیگیری اینجانب قرار گرفته است.

عنوان	پیگیری خرید، نصب، راه اندازی، آموزش، بکاری گیری و نگه داری تجهیزات در مرکز آموزش عالی محلات
کارگاه ماشین ابزار	دستگاه های تراش صنعتی تبریز، دریل رو میزی، دستگاه فرز CNC. فرز صنعتی تبریز، سنگ رومیزی و ...
آزمایشگاه تحقیقاتی ماشینکاری و ساخت پیشرفته	دستگاه میکروسختی سنج (با قابلیت میکروسکوپ نوری با بزرگنمایی 800 برابر)- دوربین حرارتی (با قابلیت عکس و فیلم برداری تا دمای 1000 درجه) - دستگاه زبری سنج مکانیکی- مخزن 190 لیتری نیتروژن مایع و سیستم توزیع به محل ماشینکاری - دستگاه میکروکاتر اتوماتیک، پولیشر و کوره عملیات حرارتی - تهییه انواع هلدو ابزار آلات مناسب کارهای تحقیقاتی و شبیه سازی - دستگاه چاپگر سه بعدی

سایر توانمندی های تخصصی

عنوان	شماره
کار با نرم افزارهای تخصصی مهندسی مکانیک ساخت و تولید در حیطه CAD/CAM/CAE و بهینه سازی فرآیندهای تولیدی توسط سیستم های هوشمند	1
دارای روحیه تحقیقاتی بالا و سابقه ای انجام بروزهای تحقیقاتی بین المللی با محققین مطرح خارجی	2
آشنایی با فرآیندهای ساخت و تولیدی خصوصا فرآیندهای ماشینکاری و قابلیت مدیریت، کنترل و مشاوره در خط تولید	3
آشنایی مناسب و قابلیت کار عملی با ماشین های ابزار و وسائل اندازه گیری	4
تجربه ای عملی در خصوص ماشینکاری سوپر آلیاژهای پایه نیکل، خواص و رفتار آنها	5
شبیه سازی تخصصی فرآیند براده برداری و بررسی تجربی و شبیه سازی تنش های پسماند، تغییرات میکروساختاری در ماشینکاری	6
مدلسازی مهندسی معکوس و کار با چاپگرهای سه بعدی	7
تسلط مکفی به هر چهار مهارت در زبان انگلیسی	8